



发动机参数

生产商/型号:	上柴股份 SC4H115D2, 四冲程
进气系统:	废气涡轮增压
燃油系统:	直列式高压油泵
汽缸数:	直列 4 缸
排量:	4.3L
缸径×行程:	105×124 (mm)
压缩比:	16
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	86KW
调速系统:	机械调速

燃油系统

100% (主用功率) 负载:	204g/KW. h
75% (主用功率) 负载:	198g/KW. h
50% (主用功率) 负载:	192g/KW. h

润滑系统

机油容量:	15L
机油消耗量:	≤0.3g/kwh
油底壳机油容量:	12L
额定转速油压:	345

冷却系统

冷却液总容量:	24L
节温器打开温度:	76-88℃
最高水温:	100℃

苏州爱瓦特发电机有限公司

标准机组控制屏



标准型机组控制屏是满足机组正常操作、使用的最基本配置，具有操作简便、功能齐全、保护可靠等优点。功能特点：采用众智控制器；液晶显示屏；机组具有手动开机、关机（急停）等控制功能，具有油压低、水温高、超速、电压高、电压低、过流等多种保护功能，可满足各种机组的需要。

自动化机组控制屏



自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。（ATS 控制）功能特点：采用众智智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据显示。

自动化并机机组控制屏



自动化并机机组控制屏采用科迈智能控制器，通过对发电机组各种参数的采集以及机组之间的通讯，根据用户设置的值进行自动高速计算，对机组的电压、频率、相位角自动进行调整并达到同步、自动合闸并机。然后对机组及机组之间进行有功及无功功率管理和协调整套系统内机组加减控制。具有全自动全过程电脑数字控制，机组具有自动起动，自动同步并机、自动负载分配、并机自动装卸载、逆功保护、机组各种故障保护、负载过载保护、带有柔性加减负荷功能，减少对机组的冲击，系统可以同时管理 32 台发电机组并网。